

**XERENCIA DE URBANISMO - 2020**Data de Referencia: 31/12/2020  
Data de Creación: 31/12/2020**EXERCICIOS POSTERIORES****COMPROMISOS DE INGRESO CON CARGO A ORZAMENTOS DE EJERCICIOS POSTERIORES**

APLICACIÓN PRESUPUESTARIA	Descripción	COMPROMISOS DE INGRESO CONCERTADOS IMPUTABLES AL EJERCICIO			
		AÑO 2021	AÑO 2022	AÑO 2023	AÑO 2024
Total Xen.:					

